

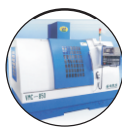


经济款EWGP无线电子手轮

说明书



使用本产品之前，请阅读本手册并妥善保存手册作日后参考。



典型应用：数控机床、数控雕铣机、加工中心

该产品是数控机床上配套使用的手摇脉冲发生器 (Manual Pulse Generator), 已广泛应用于数控机床、数控车床、加工中心、数控雕铣机等领域。该产品采用无线传输技术, 省去了传统的弹簧线连接, 减少因电缆引起的设备故障, 免去电缆拖动, 粘上油等污染, 操作更方便。该产品套装包括接收器和无线电子手轮。接收器通过16芯电缆线与设备连接, 电子手轮 (手摇脉冲发生器) 通过无线传输技术与接收器进行连接通讯。操作者手持手轮, 可摆脱弹簧线的连接束缚, 自由走动。针对大型的龙门铣、数控车床、行走机床、切割等应用, 更是带来极大的方便性, 提高工作效率。

○ 支持系统

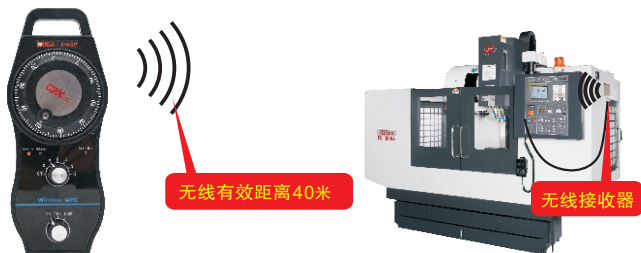
适用于法那科 (FANUC) 、 台湾新代系统。

○ 产品特点

- 经济款无线手轮，外观设计更简洁，手轮和接收盒体积更小
- 无线通信频段ISM频段，433MHZ
- 10DBM发射功率，-98DBM接收灵敏度,无障碍距离40米
- 抗干扰设计，稳定可靠，同一空间使用32套无线手轮，互不影响
- 低功耗设计，2节AA电池，正常使用30天
- 具有轴选开关功能，倍率选择开关功能
- 轴选择开关支持最多4轴，倍率选择开关支持3档
- 支持接收器外置天线，完美解决金属柜屏蔽无线信号问题
- 接收器支持三排DB15插头和双排DB15插头，标配1.5米DB15线缆

○工作原理

采用无线传输技术，操作方便，省去了传统的弹簧线连接，减少了电缆故障率，免去电缆拖动，粘上油等污染。

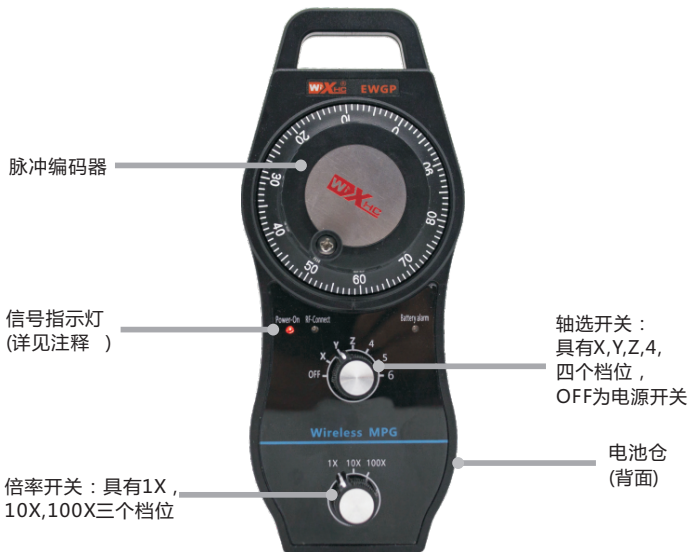


○快速使用说明

- 1.先将无线信号接收器的DB15电缆连接到机床系统上，接收器上的工作指示灯亮起，表示接收器工作正常，否则请检查接收器线缆连接。
- 2.电子手轮安装2节AA电池，打开电源开关，电源指示灯亮起，就可以正常使用。任意操作手轮，手轮上的信号指示灯常亮，表示手轮和接收器之间的信号正常。

○ 产品功能描述

型号：EWGP0X:



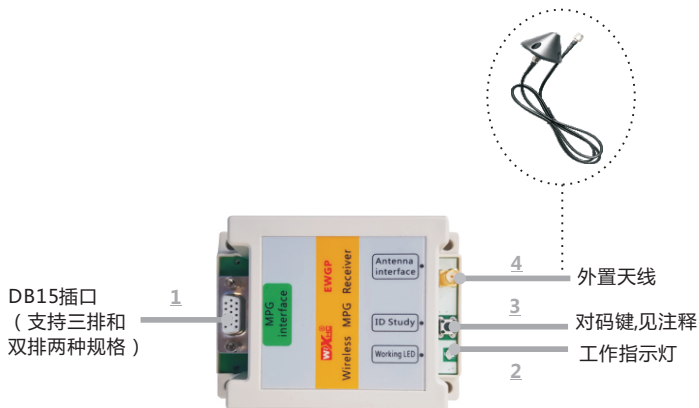
注释：把轴选开关从OFF档位拨开后，电源开关打开：

Power-On：电源指示灯，手轮电源打开后，电源灯亮；

RF-Connect：信号指示灯，打开电源后，对手轮进行任何操作时，信号指示灯亮；不操作手轮时，信号灯不亮；当手轮和接收器失去信号连接后，操作手轮时信号灯不会亮，请重新对码（方法详见接收器功能介绍）

Battery alarm：低电压报警灯，低电压报警灯亮表示电池电量过低，及时更换电池。

○ 接收器功能



1、DB15插头

接收器支持两种规格DB15插头：三排和双排；（详见后面的型号选择）

2、工作指示灯

DB15线缆将接收器与系统连接，并且通电后，工作指示灯闪烁；

3、对码键

在接收器和手轮失去信号连接时，或者单独更换了手轮或者接收器后，手轮和接收器需要重新对码，才能正常使用；

对码方法：在接收器通电工作灯亮的情况下，按住对码键5秒后松开，启动手轮电源，任何转动手轮上的开关，直到手轮上信号灯亮起，表示对码成功；

4、外置天线：外置天线配有蘑菇头，可以固定在机箱外部，然后用天线将蘑菇头和接收器连接，天线长度1.5米。

○ 无线电子手轮WGP型号

■ FANUC发那科手轮型号：EWGP01

配置参数：

编码器规格：100脉冲/圈

轴选倍率信号类型：点对点信号

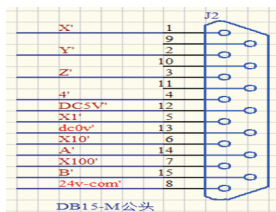
接收器接口：双排DB15公头插排

标配线缆：1.5米 一公一母双排DB15线缆

脉冲信号类型：A.B脉冲信号

支持轴数：4轴

接收器DB15接口针脚定义：



■ SYNTEC新代系统手轮型号：EWGP03

配置参数：

编码器规格：100脉冲/圈

轴选倍率信号类型：点对点信号

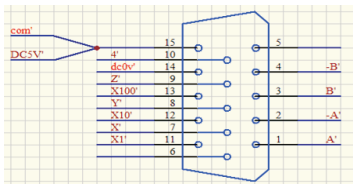
接收器接口：三排DB15母头插排

标配线缆：1.5米 双公头三排DB15线缆

脉冲信号类型：A.B.A\B\差分脉冲信号

支持轴数：4轴

接收器DB15接口针脚定义：





成都芯合成科技有限公司

Chengdu XinHeCheng Technology Co.,Ltd

<http://www.cdxhctech.com>

如有印刷或翻译错误，望用户谅解。产品设计和规格如有变化，恕不另行通知。
此使用手册的出版日期为2019年12月。关于此日期后上市的产品驱动程序的变化，
请登录公司网站查看并更新，或与我们售后联系。