



履带车绳锯切割遥控器 使用说明书

适用型号：DH22S-LD-485



制造商：成都芯合成科技有限公司

官网：<https://www.wixhc.com>

客服中心：028-67877153

使用产品前请仔细阅读本使用说明书，并妥善保管。

1.产品简介

履带车绳锯自动切割遥控器适用于履带式的绳锯切割机，采用485Modbus RTU 协议控制左右履带变频器调速启动和前后左右方向控制，以及大电机变频器调速启动。并且可以通过485-Modbus RTU协议读取大电机变频器工作电流，通过大电机电流的分析对比，自动实时调整左右履带速度，实现自动切割功能。

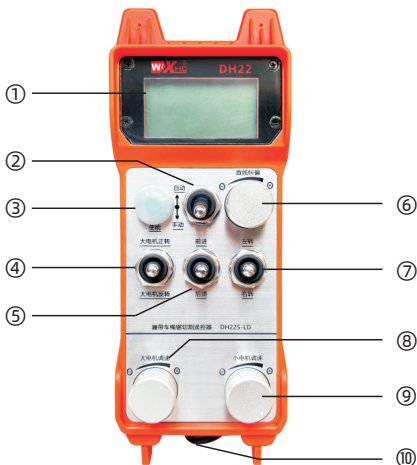
2.产品功能特点

- 1.采用433MHZ无线通讯技术，无线操作距离100米。
- 2.采用自动跳频功能，同时使用32套无线遥控器，互不影响。
- 3.支持所有带485 modbus RTU协议的变频器，目前已适配的变频器品牌包括：上海协林、富士、汇川、众辰、英威腾、安川达。未适配品牌可联系我们定制。
- 4.支持大电机变频器调速、启动、电流读取。
- 5.支持左右履带变频器调速、启动、前后左右控制。
- 6.支持左右履带变频器直线纠偏，让机器保持直线行走。
- 7.支持绳锯自动切割功能，根据大电机电流信息，自动实时调整左右履带速度。
- 8.同时兼容支持直接IO输出控制电机启动停止，模拟电压输出控制电机速度。

3.产品规格

手持端工作电压电流	2节AA电池-3V/10mA
接收器工作电压电流	24V/1A
手持端发射功率	15dBm
接收器接收灵敏度	-100dBm
无线通讯频率	433Mhz频段
工作温度	-25°C<X<55°C
防摔高度	1米
防水等级	IP67
产品尺寸（mm）	225*84*58（遥控器）

4.产品功能介绍



注释：

①屏幕显示：

大电机电流设定值		
信号强度和电量	Yull m Ic: 30 Df: 0	直线纠偏值
大电机速度	S1: 0.0 F: 1.0	自动模式小电机
左/右小电机速度	左: 0.0 右: 0.0	切割限速值
大电机电流反馈值	电流 0 手动	模式显示

②模式切换开关：

采用2档开关，可以切换自动和手动两种模式，显示屏上会有对应模式显示切换。

③使能：

组合按钮，某些操作需要按住使能按钮后进行操作，具体见各开关说明。

④大电机开关：

采用3档复位开关，扳动此开关，可以控制大电机正转和反转，松手后状态会保持，显示屏上会有对应显示，S1↑箭头表示正转，S1↓箭头表示反转。

⑤小电机前进/后退开关：

采用3档自锁开关，按下使能按钮+扳动此开关，可以控制小电机前进和后退，显示屏上会有对应显示，↑↑箭头表示前进，↓↓箭头表示后退。

⑥直线纠偏：

采用多圈编码器旋钮，按下使能按钮，右转旋钮，直线纠偏显示：Df：左，旋钮每转一格增加1个单位，左电机速度增加0.1个单位；左转旋钮，直线纠偏显示：Df：右，旋钮每转一格增加1个单位，右电机速度增加0.1个单位。

⑦小电机转弯开关：

采用3档复位开关，手动模式下扳动此开关，可以控制小电机左转和右转，松手后遥控器会自动停止此动作。

前进状态下，扳动此开关，显示屏上会有对应显示，←↑箭头表示左转，↑→箭头表示右转。

后退状态下，扳动此开关，显示屏上会有对应显示，←↓箭头表示左转，↓→箭头表示右转。

⑧大电机调速：

采用多圈编码器旋钮，每次转动1格，大电机速度值变化大约0.2个单位，快速转动可以快速修改大电机速度值。

⑨小电机调速：

采用多圈编码器旋钮，手动模式下，按下使能按钮，然后每次转动1格，左右小电机速度值变化大约0.1个单位，快速转动可以快速修改小电机速度值。

自动模式下，按下使能按钮，然后每次转动1格，小电机限速值F变化大约0.1个单位，快速转动可以快速修改小电机限速值。

⑩遥控器电源开关：

遥控器显示屏开机。

5.产品配件图



遥控器外观



接收器



柱状天线 (0.5m)

优点:长度适中,可延伸到机柜外部,可通过打孔和自带的螺母固定在机柜表面,并且打孔面积小。信号效果适中。

缺点:需要打孔固定,可能会影响机柜防尘防水设计。



吸盘天线 (2m)

优点:长度长,可延伸到机柜外部,带磁铁底座,可吸附在金属机身不用打孔安装。信号效果最好。

缺点:天线磁铁吸盘只能放在机柜顶部,侧面吸附会有掉落的可能性,牢固性不如蘑菇天线。



蘑菇天线 (1m、3m、5m)

优点:长度很长,可延伸到机柜外部,避免机柜屏蔽信号;蘑菇天线通过打孔用螺丝固定,可固定在机柜任何表面,非常牢固。

缺点:需打孔固定,可能会影响机柜的防尘防水设计,并且打孔面积较大。信号效果不如前两者。

备注:三种天线可以三选一,默认柱状天线

6.产品安装指南

6.1产品安装步骤

1.将接收器通过背面的卡扣安装在电柜里，或者通过接收器四个角的螺丝孔将其安装在电柜里。

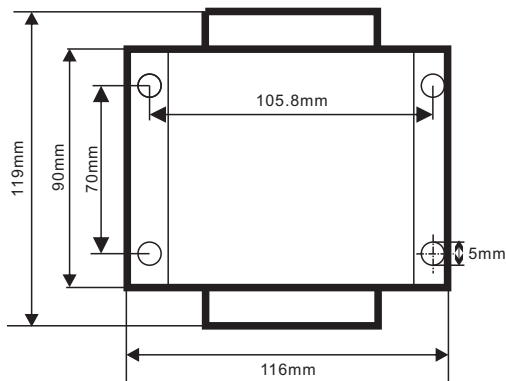
2.参考我们的接收器接线图，对照你的现场设备，将设备通过导线和接收器连接。

3.接收器固定好后，必须将接收器配备的天线接好，并且将天线外端安装或者放置在电柜外部，建议放在电柜顶部信号效果最好，禁止将天线不接，或者将天线放在电柜内部，可能会导致信号无法使用。

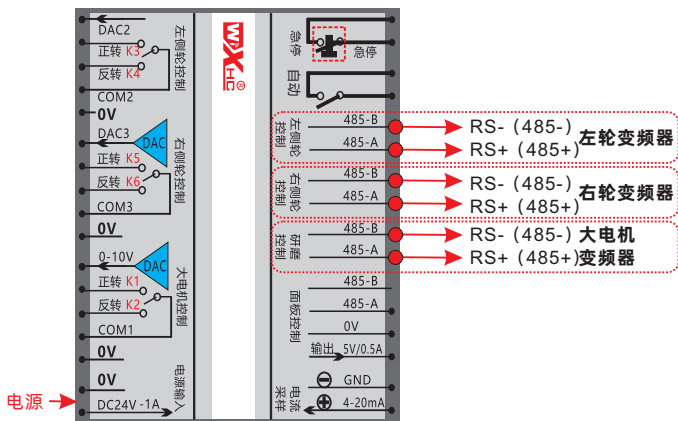
4.最后给遥控器安装电池，电池盖拧紧，然后打开遥控器电源开关，遥控器显示屏会显示正常工作界面后，就可以进行遥控操作了。

6.2接收器安装尺寸

单位：毫米



6.3接收器接线参考图



7.产品操作说明

7.1遥控器参数设置

进入遥控器后台参数方法：模式开关扳到手动模式，小电机速度调到左右都是25，或者都是0、10、20、40、50，大电机正转开关向上连续扳动3次，向下连续扳动3次；

使用“小电机调速”旋钮翻页，按下使能后转动小电机调速旋钮修改参数；修改完之后，翻页到最后，选择保存退出，按下使能按钮退出菜单；

参数如下：

最大电流：大电机电流反馈值范围，设置范围15-200A，默认100；

调速参数：自动模式小电机自动加速快慢，越小越快，设置范围200-1500，默认800；

减速参数：设置允许电机速度变化的上限，电流变化超过此值时，将减速。越小，左右电机减速越快，范围05-12，默认06；

加速度a1：越大电机速度增加的越快，范围00-06，默认01；

减速度a2：越大电机速度降低的越快，范围00-06，默认02；

使能调速：小电机调速是否需要按使能，00不使能，01使能，默认01；

启动自锁：大电机正反转开关松开后是否自动保持自锁，00不保持，01保持，默认01；

最大行走：左右电机速度最大值，范围10-100，默认50；

切割电流：切割电流最大值，屏幕显示IC值，范围15-160，默认30，屏幕对应显示IC：30。此参数上限=最大电流 $\times$ 80%；

默认限速：开机默认小电机自动切割速度，范围00-100，默认10，屏幕对应显示F1.0，此参数仅在最大行走设为50时准确。

自动模式：设为00，自动/手动开关是模式切换，设为01，自动/手动开关打到自动档位，显示屏显示照明，接收器上自动端子输出闭合，打到手动，自动输出端子断开；

限速偏移：小电机自动切割速度上限，范围00-200，默认60，屏幕对应显示6.0；显示值上限=限速偏移 $\times$ 0.1；

最大主机：大电机最高速度，范围10-100，默认50；

mbus设备（必设）：大电机变频器型号选择，范围00-03，默认03；

00-上海协林

01-富士

02-英威腾

03-汇川（众辰、罗宾康）

sbus设备（必设）：小电机变频器型号选择，范围00-05，默认03；

00-上海协林

01-富士

02-英威腾

03-汇川（众辰、罗宾康）

04-安川达

05-暂无

7.2变频器参数设置

- 1.命令源选择：通讯指令通道
- 2.主频率源选择：通讯给定
- 3.波特率：19200
- 4.数据格式：无校验，数据格式<8-N-1>
- 5.本机地址：左变频器设为1，右变频器设为2，大电机变频器设为3

7.3遥控器操作说明

- 1.机器通电，遥控器开机，进入遥控器后台，设置好遥控器后台参数，主要是设置小电机和大电机变频器型号（机器厂家已设置的跳过这一步）；
- 2.设置好变频器参数（机器厂家已设置的跳过这一步）；
- 3.遥控器扳到手动模式，然后使用遥控器将机器移动至工作位置；
- 4.手动模式下，设置好大电机切割电流设定值IC，设置好大电机速度；
- 5.扳到自动模式，设置好小电机切割限速F值；
- 6.自动模式下，将大电机开关扳到正转启动大电机，然后将小电机开关扳到前进或后退档，遥控器进入自动切割模式，开始切割。

8.产品故障排除

故障情形	可能发生原因	故障排除方法
按电源开关，无法开关机，显示屏不亮	1.遥控器未安装电池 或电池方向安装错误 2.电池电量不足 3.遥控器故障	1.检查遥控器电池安装情况 2.更换电池 3.联系厂家返厂检修
遥控器开机，显示掉网急停！请重新操作！	1.接收器没通电 2.接收器天线没安装 3.遥控器与机器距离过远 4.环境干扰 5.遥控器开机前，必须接收器先通电，遥控器再开机	1.检查接收器通电情况 2.安装接收器天线，并将天线外端安装在电柜外面固定 3.在正常距离下操作 4.①优化电柜布线，接收器天线走线尽量远离220V及以上线路②接收器电源尽量使用独立开关电源供电，并且电源线增加电源隔离模块和磁环，增加抗干扰能力
遥控器开机，显示chage battery	1.电池电量不足 2.电池安装异常或接触不良	1.更换电池 2.检查电池安装情况，以及电池仓内两端金属片是否干净无异物，对其进行清洁
遥控器某些按钮或开关无反应	1.开关损坏故障 2.接收器损坏故障	1.观察扳动开关时，显示屏是否有对应箭头显示；有箭头显示，代表开关正常；无箭头显示代表开关已坏，返厂维修 2.返厂维修
接收器通电后，接收器上无灯亮	1.电源异常 2.电源接线错误 3.接收器故障	1.检查电源是否有电压，电压大小是否符合要求 2.检查电源正负极是否接反 3.返厂维修

9.维护与保养

- 1.请在常温常压，干燥的环境下使用，延长使用寿命。
- 2.请避免淋雨、水泡等异常环境使用，延长使用寿命。
- 3.请保持电池仓以及金属弹片区域清洁。
- 4.请避免挤压和摔落导致遥控器损坏。
- 5.长时间不使用，请取下电池，并将遥控器和电池存储在干净并且安全的地方。
- 6.存储和运输时应注意防潮防震。

10.安全信息

- 1.请使用人员使用前详细阅读使用说明，禁止非专业人员操作。
- 2.电量过低时请及时更换电池，避免电量不足导致遥控器无法操作而发生错误。
- 4.如需维修，请联系厂家，如果因为自行维修导致的损坏，厂家将不提供质保。



聚合核心科技，成就新生活



官方网站



微信公众号

使用本产品之前，请阅读本手册并妥善保存作日后参考。如有疑问请登录公司网站查看并更新，或与我们联系。