



芯合成无线电子手轮 使用说明书

适用型号：SWGP



制造商：成都芯合成科技有限公司

官网：<https://www.wixhc.com>

客服中心：028-67877153

使用产品前请仔细阅读本使用说明书，并妥善保管。

1.产品简介

无线电子手轮是用于数控机床手动引导、定位、对刀等操作。该产品采用无线传输技术，省去了传统的弹簧线连接，减少因电缆引起的设备故障，免去电缆拖动，粘上油污等缺点，操作更方便。广泛适用于龙门加工中心、龙门立式车床、数控齿轮加工机床等数控机床，并且可以适配市面上多种数控系统，比如西门子、三菱、发那科、新代等数控系统品牌。

2.产品功能特点

- 1.采用433MHZ无线通讯技术，无线操作距离40米。
- 2.采用自动跳频功能，同时使用32套无线遥控器，互不影响。
- 3.支持5档轴选控制，3档倍率控制。
- 4.支持脉冲编码器，规格100脉冲/圈。
- 5.支持5V差分脉冲信号和非差分脉冲信号，24V脉冲信号等多种脉冲信号类型。
- 6.低功耗设计，2节AA电池可以使用1个月以上。
- 7.支持2种编码器类型选择：铝合金编码器、磁性编码器。

3.产品规格

手轮工作电压电流	3V/16mA
电池规格	AA碱性电池
手轮低电压报警范围	<2.3V
接收器电源电压	DC5V-24V/1A
接收器轴选/倍率输出负载范围	DC24V/50mA
手持端发射功率	15dBm
接收器接收灵敏度	-100dBm
无线通讯频率	433MHz频段
无线通讯距离	无障碍距离40米
工作温度	-25°<X<55°
防摔高度	1（米）

4.产品功能介绍

型号:SWGP



型号:MSWGP(磁性编码器)



注释：

①脉冲编码器：

摇动脉冲编码器，发出脉冲信号，控制机器轴移动。

②指示灯（从左至右）：

Power On：电源灯，手轮轴选从OFF拨到任意档位，手轮开机，此灯亮。

Rf-Connect：无线信号灯，操作手轮时此灯亮，代表信号正常。

Battery alarm：电量报警灯，电池电量过低时此灯亮，马上更换电池。

③轴选开关（电源开关）：

切换轴选开关可以切换手轮控制的机器轴。将开关从OFF档切换到任意轴，手轮开机。

④快移按钮：

按住按钮实现机器快捷移动，无需摇动手轮。

⑤倍率开关：

切换倍率开关，可以切换手轮控制的倍率。

⑥电池仓：

两节5号AA电池，1.5V碱性电池。

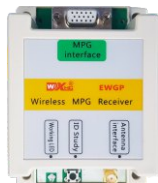
5.产品配件图



手轮外观



接收器1



接收器2



电池



挂钩



吸盘天线 (2M)

备注：手轮提供2种接收器类型选择；吸盘天线为接收器2的专属配件。

6.产品安装指南

6.1产品安装步骤

1.将接收器通过背面的卡扣安装在电柜里，或者通过接收器四个角的螺丝孔将其安装在电柜里。

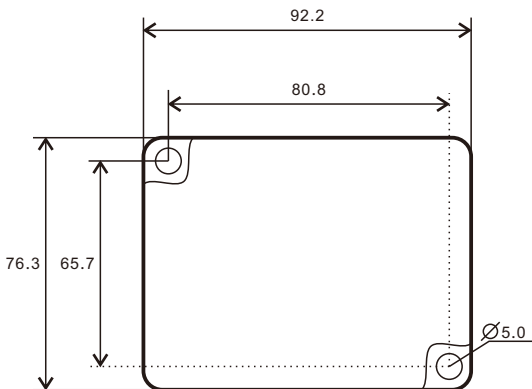
2.参考我们的接收器接线图，对照你的现场设备，将设备通过线缆和接收器连接。

3.接收器固定好后，必须将接收器配备的天线接好，并且将天线外端安装或者放置在电柜外部，建议放在电柜顶部信号效果最好，禁止将天线不接，或者将天线放在电柜内部，可能会导致信号无法使用。

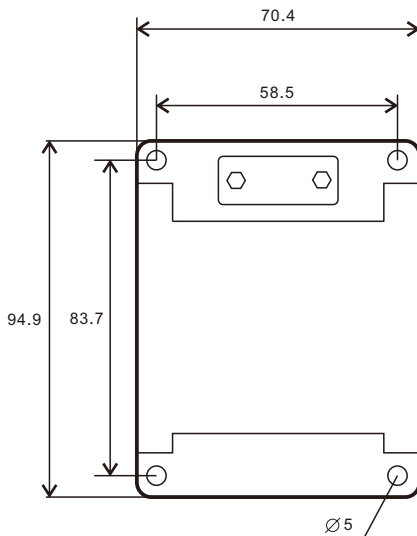
4.给手轮安装电池，打开手轮电源开关，就可以进行手轮遥控机器操作了。

6.2安装尺寸

单位：毫米



接收器1



接收器2

6.3接收器接线参考图



编号	线标符号	线标定义
1	COM	轴选倍率IO点公共端
2	X1	倍率档 1
3	X10	倍率档 10
4	X100	倍率档 100
5	X	轴选X
6	Y	轴选Y
7	Z	轴选Z
8	4	轴选4
9	5	轴选5
10	B-	脉冲 B-
11	A-	脉冲 A-
12	B+	脉冲B+
13	A+	脉冲A+
14	DC0V	电源负极
15	DC5V	电源正极



编号	线标符号	线标定义
1	COM	轴选倍率IO点公共端
2	X1	倍率档 1
3	X10	倍率档 10
4	X100	倍率档 100
5	X	轴选X
6	Y	轴选Y
7	Z	轴选Z
8	4	轴选4
9	5	轴选5
10	B-	脉冲 B-
11	A-	脉冲 A-
12	B+	脉冲B+
13	A+	脉冲A+
14	DC0V	电源负极
15	DC5V	电源正极

7.产品操作说明

- 1.机器通电，接收器通电，接收器工作指示灯闪亮，无线电子手轮安装好电池，紧固好电池盖，打开无线电子手轮电源开关，手轮电源灯亮。
- 2.选中坐标轴：切换轴选开关，选中你要操作的轴。
- 3.选中倍率：切换倍率开关，选中你需要的倍率档。
- 4.移动轴：选中轴选开关，选中倍率开关，然后转动脉冲编码器，顺时针转动正向移动轴，逆时针转动负向移动轴。
- 5.一段时间不操作手轮，手轮自动进入休眠待机，降低电耗，再次使用时，任意操作都可以。
- 6.长时间不使用手轮，建议将手轮轴选切到OFF档位，关闭手轮电源，延长电池使用时间。

8.产品型号说明

SWGP03-5AA-05

① ② ③ ④

①：脉冲输出参数：

- 01：表示脉冲输出信号为A、B；脉冲电压5V；脉冲数量100PPR。
- 02：表示脉冲输出信号为A、B；脉冲电压12V；脉冲数量25PPR。
- 03：表示脉冲输出信号为A、B、A-、B-；脉冲电压5V；脉冲数量100PPR。
- 04：表示低电平NPN开路输出，脉冲输出信号为A、B；脉冲数量100PPR。
- 05：表示高电平PNP源极输出，脉冲输出信号为A、B；脉冲数量100PPR。

②：代表轴选开关轴数，5代表5轴。

③：代表轴选和倍率开关信号类型，A代表点对点输出信号。

④：代表系统手轮供电电源，05代表5V供电。

9.产品故障排除

故障情形	可能发生原因	故障排除方法
转动电源开关，无法开机，电源灯不亮	1.手轮未安装电池 或电池安装异常 2.电池电量不足 3.手轮故障	1.检查手轮电池安装情况 2.更换电池 3.联系厂家返厂检修
手轮开机，操作无反应，操作时，手轮信号灯不亮	1.接收器没通电 2.接收器天线没安装 3.遥控器与机器距离过远 4.环境干扰	1.检查接收器通电情况 2.安装接收器天线，并将天线外端安装在电柜外面固定 3.在正常距离下操作 4.①优化电柜布线，接收器天线走线尽量远离220V及以上线路②接收器电源尽量使用独立开关电源供电，并且电源线增加电源隔离模块和磁环，增加抗干扰能力
手轮开机，低压报警灯闪烁	1.电池电量不足 2.电池安装异常或接触不良	1.更换电池 2.检查电池安装情况，以及电池仓内两端金属片是否干净无异物，对其进行清洁
手轮按下按钮，或转动开关，或摇脉冲编码器无反应	1.开关/按钮/脉冲编码器损坏故障 2.接收器损坏故障	1.观察转动开关或按下按钮或摇动脉冲编码器时，手轮的信号灯是否闪亮，不亮代表开关或按钮或编码器故障，返厂维修；亮代表正常，检查接收器接线是否正确 2.返厂维修
接收器通电后，接收器内主板上无灯亮	1.电源异常 2.电源接线错误 3.接收器故障	1.检查电源是否有电压，电压大小是否符合要求 2.检查电源正负极是否接反，或者插头是否焊接错误 3.返厂维修

10.维护与保养

- 1.请在常温常压，干燥的环境下使用，延长使用寿命。
- 2.请避免淋雨、水泡等异常环境使用，延长使用寿命。
- 3.请保持手轮外观清洁，延长使用寿命。
- 4.请避免挤压、摔落、磕碰等，防止手轮内部精密配件损坏或产生精度误差。
- 5.长时间不使用，请将手轮存储在干净并且安全的地方。
- 6.存储和运输时应注意防潮防震。

11.安全信息

- 1.请使用人员使用前详细阅读使用说明，禁止非专业人员操作。
- 2.电量过低时请及时更换电池，避免电量不足导致手轮无法操作而发生错误。
- 3.如需维修，请联系厂家，如果因为自行维修导致的损坏，厂家将不提供质保。



聚合核心科技，成就新生活



官方网站



微信公众号

使用本产品之前，请阅读本手册并妥善保存作日后参考。如有疑问请登录公司网站查看并更新，或与我们联系。